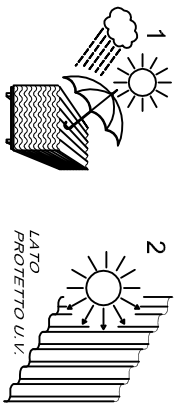
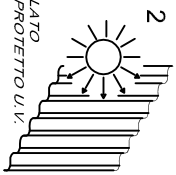


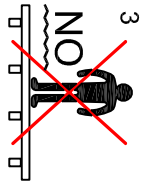
NOTE TECNICHE:



1. PROTEGGERE LE LASTRE DA SOLE E PIOGGIA



2. PORRE IN OPERA IL LATO CON PROTEZIONE U.V. SEMPRE ALL'ESTERNO



3. **NO**

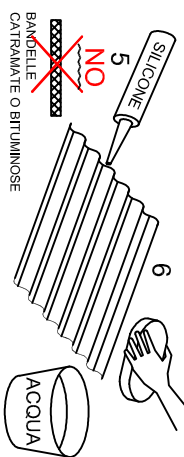
3. LASTRE IN POLICARBONATO ALVEOLARE **NON PIEDOMABILI**.



4. **NO**

4. NON CAMMINARE MAI SULLE LASTRE. UTILIZZARE TUTTI I SISTEMI DI SICUREZZA IN FASE DI POSA IN OPERA PREVISTI DALLE VIGENTI NORMATIVE

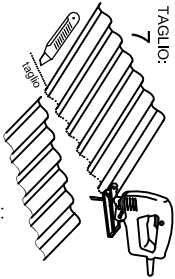
IL POLICARBONATO SUBISCE L'AGGRESSIONE CHIMICA DI ALCUNI PRODOTTI QUINDI:



5. **NO**
BANDELLE CATTANAME O BITUMINOSE

5. PER LE SIGILLATURE, UTILIZZARE SOLO **SILICONE NEUTRO** COMPATIBILE

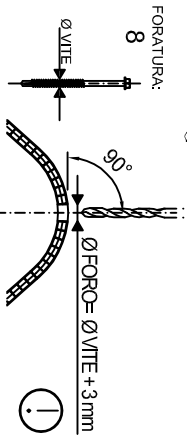
6. PER LA PULIZIA DELLE LASTRE UTILIZZARE **ACQUA e SAPONE NEUTRO**



7. **NO**

LE LASTRE ONDAPIU' SONO FORNITE A MISURA CON ALVEOLI TERMOSALDATI ALLE DUE ESTREMITA'.

7. IL TAGLIO PUO' ESSERE ESEGUITO IN CANTIERE MEDIANTE L'UTILIZZO DI: SEGHETTO ALTERNATIVO (1) O TAGLIERINO (2). SIGILLARE GLI ALVEOLI DOPO IL TAGLIO.



FORATURA:

8

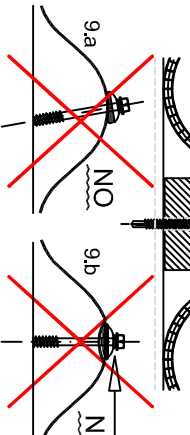
8. PER ESEGUIRE FORATURA IN CANTIERE UTILIZZARE: TRAPANO CON ADEGUATE PUNTE. REALIZZARE FORI NELLA LASTRA CON DIAMETRO MAGGIORATO DI 3 mm RISPETTO AL DIAMETRO DELLA VITE O ASSOLARE IL FORO NEL SENSO LONGITUDINALE



FISSAGGIO:

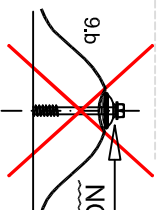
9

9. TIPOLOGIA DI FISSAGGIO
NOTA:
E' POSSIBILE UTILIZZARE L'ELEMENTO SOTTO ONDA (D) PER EVITARE GLI ERRORI INDICATI NEI PUNTI 9.a. e 9.b.



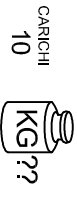
9.a

9.a. IL FISSAGGIO DEVE ESSERE ESEGUITO PERPENDICOLARE ALLA LASTRA



9.b

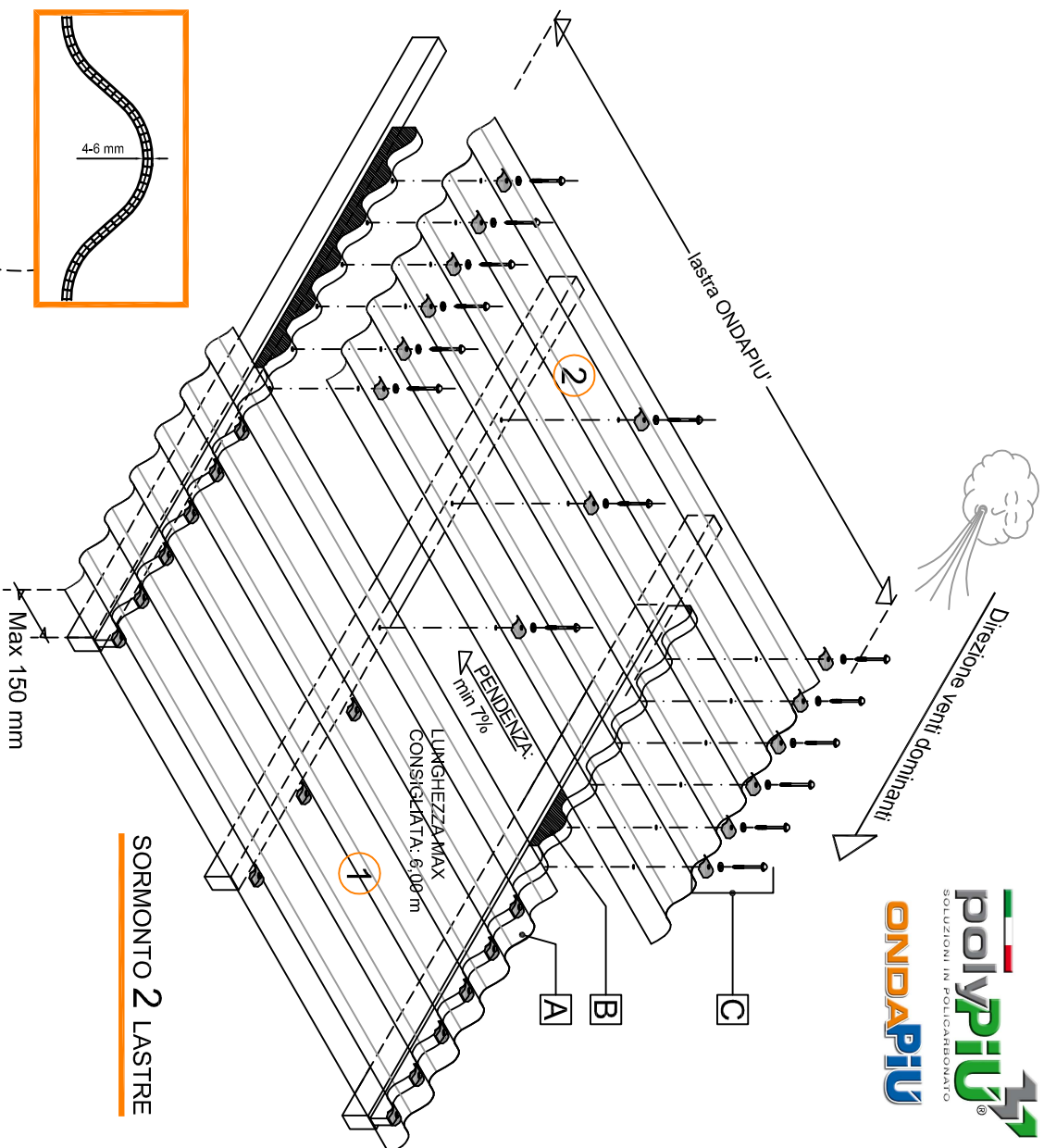
9.b. EVITARE L'ECESSIVO SERRAGGIO DELLE VITI PER NON ROVINARE LE LASTRE IN CORRISPONDENZA DEI FISSAGGI.



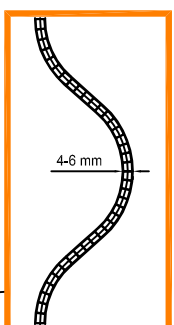
CARICHI

10

10. PER LA RESISTENZA AI CARICHI E LA LUNGHEZZA MASSIMA DELLE LASTRE CONSULTARE LA NOSTRA DOCUMENTAZIONE TECNICA.



polypiu
SOLUZIONI IN POLICARBONATO
ONDAPIU



A ONDAPIU'

B CHIUDIONDA

C GRUPPI DI FISSAGGIO

D Sotto onda (per fissaggio)



Vite
Rondella
Cappelotto ottagonale